Tischvorlage

Thema: Investitionsentscheidung CNC-Fräse

Verfasserin: Frau Mustermann

Datum: 15.04.2021

Ergebnisse der Investitionsrechnung

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Statische Investitionsrechnungen | | | |
| 1. Kostenvergleichsrechnung | CNC-Fräse I | CNC-Fräse II |
| = Gesamtkosten | 269.500,00 | 261.000,00 |
| Kostendifferenz | -8.500,00 |  |
| 2. Kritische Auslastung Kostenvergleich |  |  |
| Kf1 + kv1 \* x = Kf2 + kv2\*x | 67.000,00 + 4,5 x = 76.500,00 + 4,1 x | |
|  | x = 23.750 Stück | |
| 3. Gewinnvergleichsrechnung |  |  |
| = Stückgewinn | 90.500,00 | 126.000,00 |
| 4. Rentabilitätsvergleichsrechnung |  |  |
| = Rentabilität in % | 100,50 | 103,33 |
| 5. Amortisationsvergleichsrechnung |  |  |
| = Amortisation in Jahren | 1,31 | 1,30 |

* Bei der Kostenvergleichsrechnung wird deutlich, dass unter der Maßgabe, dass 45.000 Stück produziert werden, die CNC-Fräse II 8.500,00 Euro weniger Kosten verursacht.
* Ab einer Produktion von 23.750 Stück ist es günstiger mit der CNC-Fräse II zu produzieren.
* Auch bei der Gewinnvergleichsrechnung wird deutlich, dass durch den Gewinn von 126.000,00 Euro bei der CNC-Fräse II 35.500,00 Euro mehr Gewinn erwirtschaftet wird.
* Die Rentabilität der CNC-Fräse II ist mit 2,83 Prozentpunkte höher als die der CNC-Fräse I.
* Auch die Amortisationszeit der CNC-Fräse ist geringfügig kürzer mit 1,30 zu 1,31.
* Zusammenfassend kann gesagt werden, dass es sich wirtschaftlich mehr lohnt, die CNC-Fräse II anzuschaffen.

Allerdings liegen uns keine Informationen zu etwaigen Energieeffizienzklassen, Garantiezeiten oder Serviceleistungen der Verkäufer der CNC-Fräsen vor.

Vorschlag: Zunächst sollten weitere Informationen über die beiden CNC-Fräsen eingeholt werden, bevor eine endgültige Entscheidung getroffen wird.